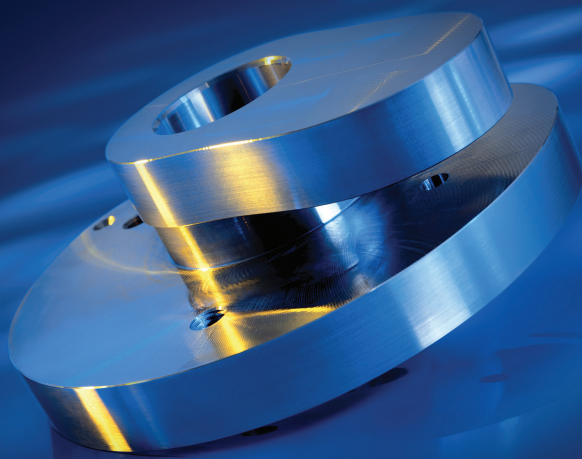
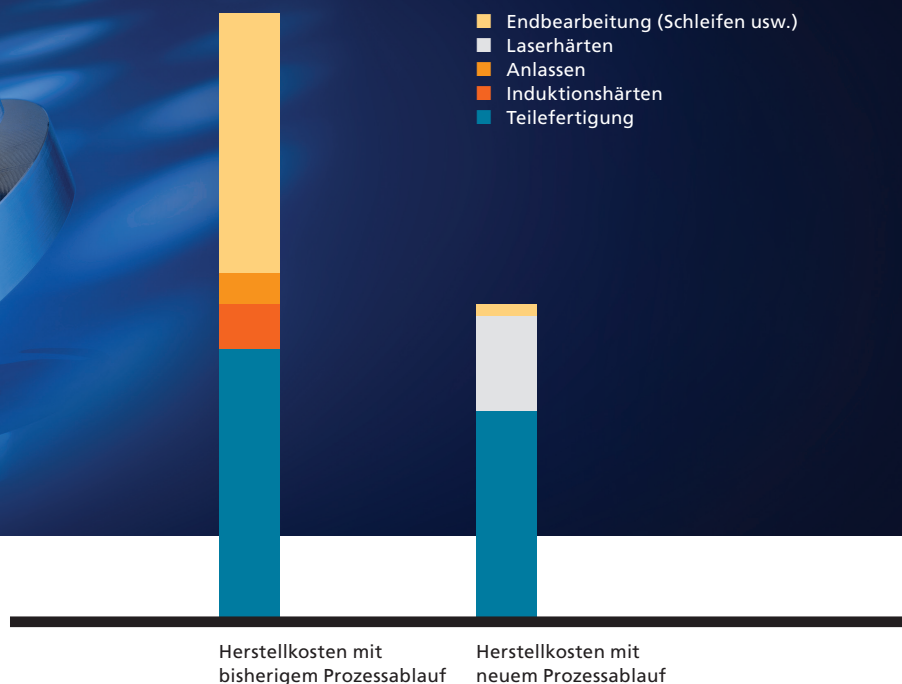


Gerster-Report:

Kostenreduktion übertroffen, dank angepasstem Prozessablauf.



- Endbearbeitung (Schleifen usw.)
- Laserhärten
- Anlassen
- Induktionshärten
- Teilefertigung



Bei einer aufwändig hergestellten Kurvenscheibe sollen die Herstellkosten reduziert werden. Dank einer Prozessanpassung, dem Wechsel des Härteverfahrens und Optimierungen in der Konstruktion konnte das Ziel deutlich übertroffen werden.

Die in den Bereichen Fertigungstechnik, Wärmebehandlung und Werkstofftechnik realisierten Fortschritte sind in den Konstruktionsbüros oft zu wenig bekannt und werden zudem nicht bewusst neu zusammengeführt.

Diese technischen Fortschritte können zu wesentlichen Vereinfachungen führen.



Gemeinsam mit den Bereichen Konstruktion und Fertigung sowie Wärmebehandlungsspezialisten konnte die Aufgabe gelöst und das Kostenziel übertroffen werden.

Daniel Schaffner, Leitung Fertigung,
Jakob Müller AG, Frick

Ausgangslage

Eine Doppelkurvenscheibe wurde kostenintensiv geschmiedet, mechanisch vorbearbeitet, induktionsgehärtet und geschliffen.

Ziel

Reduktion der Herstellkosten.

Massnahmen

Neu wird die Kurve geschmiedet, auf Fertigmass bearbeitet, lasergehärtet und anschliessend trovalisiert.

Resultate

- ▶ Dank dem Weglassen des teuren CNC-Schleifprozesses konnten die Herstellkosten um 50% gesenkt werden
- ▶ Reduktion der Wiederbeschaffungszeit von 80 auf 20 Tage
- ▶ Losgrösse von 100 auf 50 Stück verkleinert
- ▶ Reduktion der Teilefertigungskosten durch kundeninterne Komplett-herstellung
- ▶ Reduktion der Kapitalbindung um 75%

Leistungen der Firma Gerster

- ▶ Unterstützung bei der Überprüfung und anschliessenden Optimierung, resp. Abstimmung des gesamten Herstellungsprozesses
- ▶ Evaluation des optimalen Härteverfahrens aus 13 Grundverfahren
- ▶ Entwicklung des Härteprozesses und Abstimmung auf die Anwendung (Lage der Härte- und Schlupfzonen, etc.)
- ▶ Beratung zum Laserhärten
- ▶ Umfassende Projektbegleitung von Musterherstellung bis zum Serienreife

Härterei Gerster AG
4622 Egerkingen/Schweiz
www.gerster.ch